

3Dプリンタ「uPrint SE」期間限定設置！

近年、国内の企業においても、3Dプリンタの導入が進み、設計・試作・修正のサイクルをスピーディーに回すことで納期を短縮したり、製造コストを削減するなどの効果が生み出されており、3Dプリンタへのニーズが高まっています。

今年度、当センターでは、熱溶解積層方式(FDM)の3Dプリンタを期間限定で設置致します。材料はABS樹脂で、製品評価の試作品や治工具の作成などに活用できます。事前予約制で無料をご利用頂けます。試作品を作りたい方や3Dプリンタでの造形に興味のある方は是非、この機会にご利用ください。

ご利用方法は、3次元CAD等で設計した3Dデータ(STL形式又はSTEP形式)を持参して頂き、出力致します。ご自身で操作する場合は、操作方法をお教え致します。この機会に3Dプリンタの出力方法を学ぶことができます。

※奮ってご利用ください！

機種

uPrint SE (Stratasys社製) ※材料はABS樹脂

設置期間

令和2年5月1日～令和3年2月末日

設置場所

岩手県南技術研究センター

機器使用料

無料

※材料費も基本的に無料ですが、量に限りがありますので、材料費のみ負担いただく場合があります。



3Dプリンタ (uPrint SE)

仕様

3Dプリンタ仕様: uPrint SE (Stratasys社製)

造形方式	FDM (熱溶解積層法)
使用材料	モデル材: ABS樹脂 (ABS-Plus) / サポート材: SR-30
最大造形サイズ (mm)	(X)203 x (Y)152 x (Z)152
積層ピッチ(Z軸)	0.254mm
ヘッドスピード	3.6 inch/s
本体サイズ/重量	(W)660 × (D)670 × (H)800(mm) / 76kg
電源	AC100V 15V
ソフトウェア	GrabCAD Print
入力形式	STL形式, STEP形式

樹脂仕様: ABS-Plus

引張降伏強度	31 MPa
引張係数	2,200 MPa
荷重たわみ温度	96°C
耐衝撃性	アイゾット衝撃性(ノットあり)(A方式、23°C)-106J/m



出力例
(左: サンプル元形状)
(右: 3Dプリンタ出力)
X:104.6mm
Y:155.6mm
Z:74.4mm
造形時間: 約8時間

申込方法

事前に下記連絡先にご連絡の上、ご予約頂き、裏面の「3Dプリンタ使用申込書」に必要事項を記入して、ファックスまたは来所時に提出して頂きます。当センターホームページからも「3Dプリンタ使用申込書」はダウンロードできます。

申込先・問合せ先

(公財) 岩手県南技術研究センター 担当: 研究開発部 千葉
〒021-0902 一関市萩荘字高梨南方114番地1
電話: 0191-24-4688 FAX: 0191-24-4689
E-mail: chibayu@sirc.or.jp URL <http://www.sirc.or.jp>

3Dプリンタ使用申込書

令和 年 月 日

(ふりがな) 氏名	() 印
企業名	
住 所	
電話番号	
F A X 番号	
メールアドレス	
利用内容	※ご利用内容によっては、3Dプリンタの利用をお断りする場合がございますので、ご了承ください。
造形点数	点
使用日時	月 日 時 分 ~ 時 分

※製作する物についての概要をご記入ください。(形状、寸法等)

※当センターに設置している3Dプリンタは、教育または企業への技術開発支援(試作品や治具作成等)を目的に設置した物であり、造形品の販売、製品の生産や量産の目的には使用できませんので、ご了承下さい。