

# 3Dプリンタ「Stratasys F120」期間限定設置！

近年、国内の企業においても、3Dプリンタの導入が進み、設計・試作・修正のサイクルをスピーディーに回すことで納期を短縮したり、製造コストを削減するなどの効果が生み出されており、3Dプリンタへのニーズが高まっています。

今年度、当センターでは、熱溶解積層方式(FDM)の3Dプリンタを期間限定で設置致します。材料はABS樹脂で、製品評価の試作品や治工具の作成などに活用できます。この機会に3Dプリンタの出力方法を学ぶことができますので奮ってご活用下さい。事前予約制で無料でご利用頂けます。試作品を作りたい方や3Dプリンタでの造形に興味のある方は是非、この機会にご利用ください。

ご利用方法は、3次元CAD等で設計した3Dデータ(STL形式又はSTEP形式)を持参して頂き、操作方法をお教え致します。10月に開催を予定している3次元CAD基礎講座でも操作方法を説明致しますので、ご安心してご利用頂けます。是非この機会にご利用ください！

## 機種

Stratasys F120 ※材料はABS樹脂

## 設置期間

令和2年5月1日～令和3年2月末日

## 設置場所

岩手県南技術研究センター

## 機器使用料

無料

※材料費も基本的に無料ですが、量に限りがあります。事前予約の際にご相談とさせていただきます。



3Dプリンタ (F120)

## 仕様

3Dプリンタ仕様: Stratasys F120 (Stratasys社製)

造形方式	FDM (熱溶解積層法)
モデル材	ABS樹脂 (ABS-M30), ASA ※1
サポート材	SR30
最大造形サイズ (mm)	(X)254 x (Y)254 x (Z)254
積層ピッチ(Z軸)	0.330mm, 0.254mm, 0.178mm
本体サイズ/重量	(W)899 × (D)721 × (H)870 (mm) /124kg
電源	AC100～132V 15A
ソフトウェア	GrabCAD Print
入力形式	STL形式, STEP形式

※1 当センターで3Dプリンタを利用する場合は、ABS樹脂(ABS-M30)のみとなります。

## 樹脂仕様: ABS-M30

引張降伏強度	31 MPa
引張係数	2,180 MPa
荷重たわみ温度	96°C
耐衝撃性	アイゾット衝撃性(ノットあり)(A方式、23°C)-128J/m

## 申込方法

事前に下記連絡先にご連絡の上、ご予約頂き、裏面の「3Dプリンタ使用申込書」に必要事項を記入して、ファックスまたは来所時に提出して頂きます。当センターホームページからも「3Dプリンタ使用申込書」はダウンロードできます。

## 申込先・問合せ先

(公財) 岩手県南技術研究センター 担当: 研究開発部 千葉  
〒021-0902 一関市萩荘字高梨南方114番地1  
電話: 0191-24-4688 FAX: 0191-24-4689  
E-mail: chibayu@sirc.or.jp URL <http://www.sirc.or.jp>

# 3Dプリンタ使用申込書

令和 年 月 日

(ふりがな) 氏名	( ) 印
企業名	
住 所	
電話番号	
F A X 番号	
メールアドレス	
利用内容	※ご利用内容によっては、3Dプリンタの利用をお断りする場合がございますので、ご了承ください。
造形点数	点
使用日時	月 日 時 分 ~ 時 分

※製作する物についての概要をご記入ください。(形状、寸法等)

※当センターに設置している3Dプリンタは、教育または企業への技術開発支援(試作品や治具作成等)を目的に設置した物であり、造形品の販売、製品の生産や量産の目的には使用できませんので、ご了承下さい。