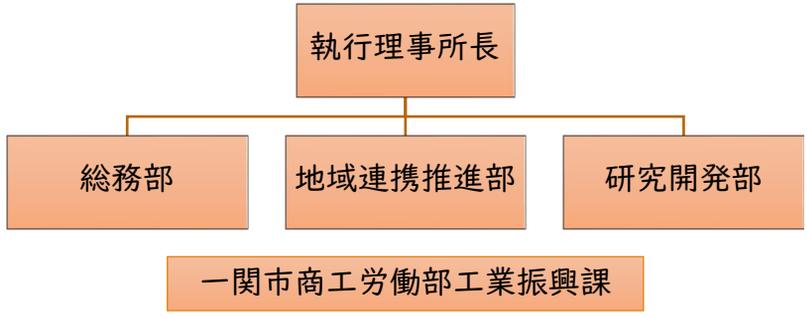


News

令和7年度の体制について

日頃より岩手県南技術研究センターの運営にご支援ご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。

今年度も、当センターの運営目的である「産業の発展と活力ある地域社会の創出」に資するため、職員一丸となり、より一層地域企業の皆様のお役に立てるよう取り組んでまいりますので、ご指導ご鞭撻の程よろしくお願い申し上げます。

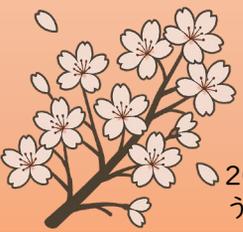
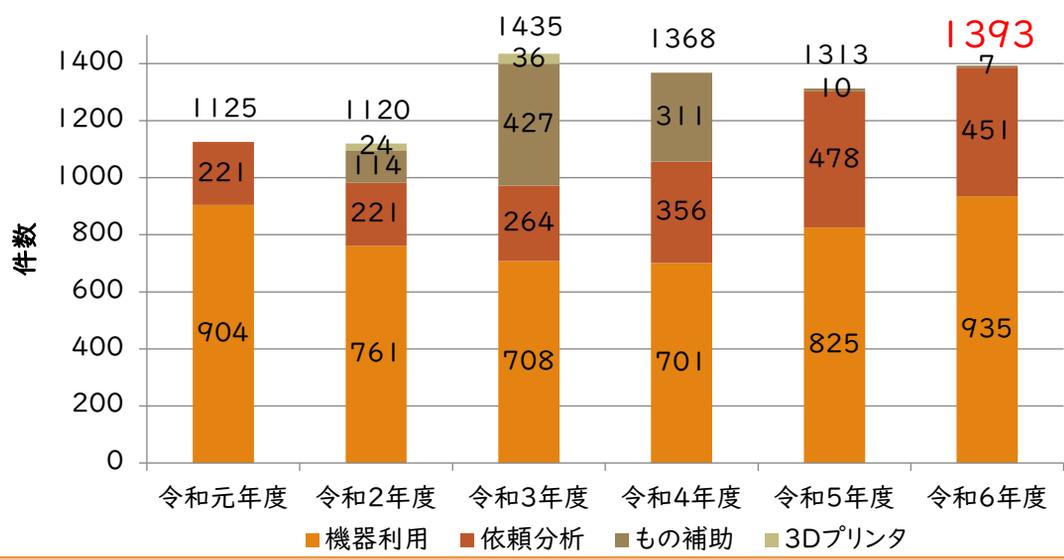


- | | | | |
|---------------------------|-----------|------------|----------|
| ◇執行理事所長 | 佐藤 昭規 | ◇研究開発部長 | 福村 卓也 |
| ◇総務部長 | 佐藤 正利 | | [一関高専教授] |
| | [一関市(派遣)] | ◇地域連携推進部長 | |
| ◇総務部主任 | 菅原 美恵子 | 兼研究開発部主席技師 | 手島 暢彦 |
| ◇地域連携推進部主事 | 今井 一月 | ◇研究開発部技師 | 志田 亜裕実 |
| | | ◇研究開発部技師 | 安彦 夏希 |
| 【県南技研併任事務局員】一関市商工労働部工業振興課 | | | |
| ◇課長補佐兼工業振興係長 | 菊地 由紀恵 | ◇主任主事 | 佐藤 希 |
| ◇主任主事 | 金今 政幸 | ◇主事 | 藤澤 誠矢 |
| ◇主任主事 | 大和田 俊介 | | |

TOPIX

令和6年度試験・分析機器利用実績

令和6年度の試験・分析機器利用実績は1393件でした。地域別では、一関市内からの利用が418件と最も多く、全体の約3割を占めておりました。また、岩手県内からの利用は797件と全体の約6割でした。



5月は
第3火曜日が・・・
イブニングの日

20日(火)の開催です。皆様お誘い合わせのうえ、ご参加頂けますようお願いいたします。

★第259回産学官イブニング研究交流会へのご案内

場所：ホテル松の薫一関
 日時：令和7年5月20日(火)
 参加費：5,000円
 講師：Creo creators 様

| | | | |
|--------------------------|---------------------|----------------------------|-----------------------------|
| 株式会社 アイシーエスー関事業所 | 川崎コンクリート工業株式会社 | 株式会社千厩マランツ | 株式会社西浦精機 岩手工場 |
| アズマプレコート株式会社 | 川嶋印刷株式会社 | 株式会社総合土木コンサルタンツ | 株式会社日ビス岩手 |
| 株式会社 アロン社 | 株式会社環境保全サービス | 株式会社大昌電子 岩手工場 | 日本端子株式会社 花泉工場 |
| 一関ガス株式会社 | 関東情報サービス株式会社 | 株式会社千葉建設 | 有限会社パイオケム 陸前高田工場 |
| 一関商工会議所 | 北日本銀行一関支店 | 株式会社ツガワMS開発事業部 花巻工場 | 株式会社平野組 |
| 一関信用金庫 | 株式会社 倉元製作所 | 筑波ダイカスト工業株式会社 宮城工場 | 株式会社富士通ゼネラルエレクトロニクス |
| 一関製箔株式会社 | クリアネイト株式会社 一関事業所 | 株式会社テクノアート | プランゼージャパン株式会社 |
| 一関ヒロセ電機株式会社 | ケミコン東日本株式会社 岩手工場 | 株式会社デジアイズ | 邦技工産株式会社 |
| 株式会社 一関プリント社 | 小岩金網株式会社 | 株式会社東栄科学産業 | ホクト株式会社 |
| 株式会社 一関LIXIL製作所 | 株式会社 佐々木エンジニアリング | 東栄電化工業株式会社 | 株式会社北光 |
| 伊藤ハム米久プラント株式会社 東北工場 | 株式会社 佐々木組 | 株式会社東環サービス | 株式会社マーナークス マックス くりこま高原藤沢事業所 |
| 岩手銀行 一関支店 | 株式会社 佐原 | 株式会社ドゥグリーン | 株式会社丸越 |
| 株式会社 岩手東京ワイヤー製作所 | 三光化成株式会社 | 株式会社東邦テクノス | 株式会社ミズサワセミコンダクタ |
| 株式会社岩手日日新聞社 | 株式会社ジェ・スク | 株式会社東北ウエノ | 株式会社三華 一関花泉工場 |
| いわて平泉農業協同組合 | ジオマテック株式会社 金成工場 | 東北銀行 一関支店 | 株式会社 村上商会 一関工場 |
| インテグラン株式会社 | 株式会社 シグマ製作所 花泉工場 | 株式会社東北サイエンス | 株式会社 明輝 一関工場 |
| 株式会社ウェブブロック・アドバンス・テクノロジー | 常磐パッケージ株式会社 一関事業所 | 株式会社東北鉄興社 | Meiji Seika ファルマ株式会社 製薬研究所 |
| UBE三菱セメント株式会社 岩手工場 | 新生ビル管理株式会社 | 東里工業株式会社 | メタロジェニクス株式会社 |
| 株式会社エイワ | 株式会社SCREEN SPE サービス | トーバン印刷株式会社 | 株式会社ヤマカワ |
| SWS東日本株式会社 | 株式会社鈴清食品 | 株式会社遠山工業 | ユニカ株式会社 岩手工場 |
| 株式会社大武・ルート工業 | 株式会社精茶百年本舗 | 徳用精密株式会社 | 両磐インダストリアルプラザ |
| 大林製菓株式会社 | セルスベクト株式会社 | トラステックアース株式会社 | 株式会社YDKテクノロジーズ |
| 株式会社オヤマ | 千住スプリングラー株式会社 岩手工場 | 株式会社長島製作所 | 個人会員 |
| 上山製紙株式会社 | 千住電子工業株式会社 岩手工場 | 株式会社ニコン 先進技術開発本部材料・要素技術研究所 | 令和7年4月15日現在94社1個人 |

化学（ケミストリー）の視点 ★連載版No.21

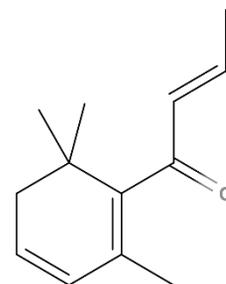
※今回の担当は、当センター技師の志田です。

～紅茶、緑茶、烏龍茶の香り～

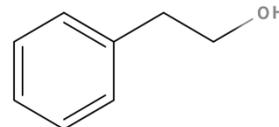
前回、紅茶、緑茶、烏龍茶はどれもチャノキの葉を使い、その発酵度合いで違いが生まれ、その中の緑茶の香りといわれる成分をご紹介します。今回は紅茶、烏龍茶の香り成分についてご紹介いたします。

もともと緑色であった茶葉が酸化発酵によって赤茶へさらに進むと赤黒い色へと変化していきます。その際、カテキン類(無味無臭)が重合してテアフラビン(赤みを帯びたオレンジ)ができ、さらに多くのカテキンが重合するとテアルビジン(赤褐色)になります。この二種類の成分は紅茶や烏龍茶に含まれるポリフェノールの一種であり、美しい赤褐色のもととなる色素成分でもあります。抗酸化作用もあり、動脈硬化などを抑制するなどの生活習慣病予防にも効果があります。

インド東北部のダージリン、スリランカのウバ、中国・安徽省のキーモンが世界三大紅茶とされていますが、紅茶の代表的なにおい成分は、烏龍茶にも見出されているフローラルノートに加え、ハチミツやバラのような甘いにおいであるβ-ダマセノンやフェネチルアルコールがあります。



β-ダマセノン



フェネチルアルコール

